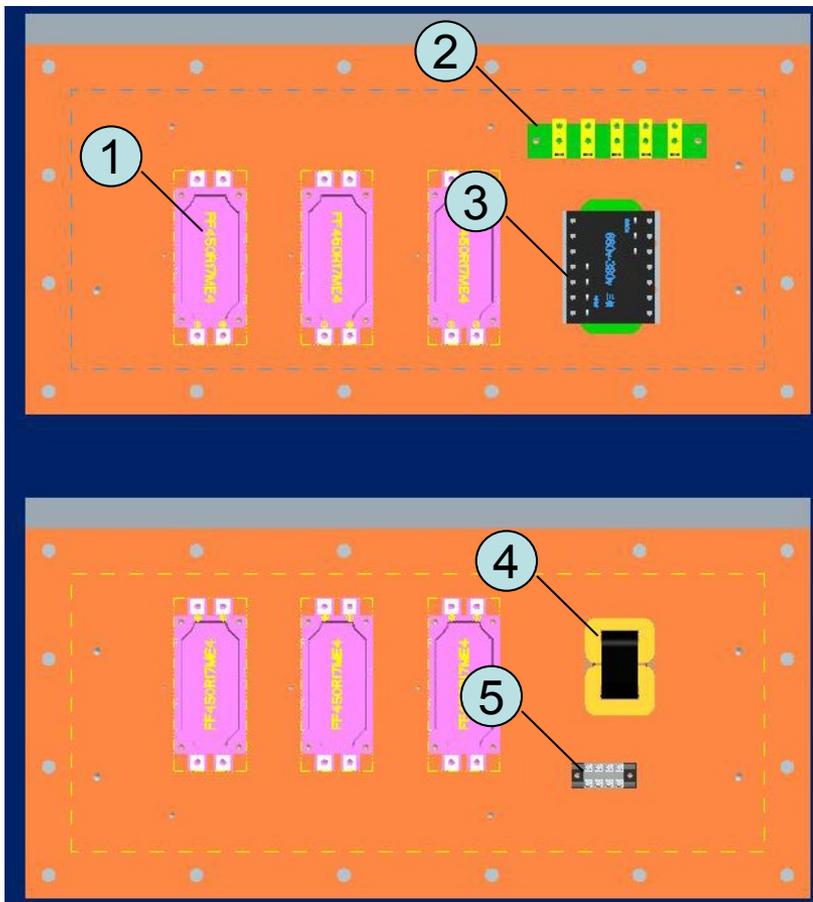
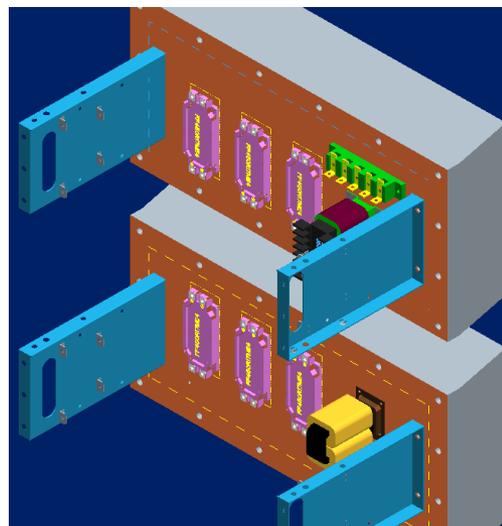
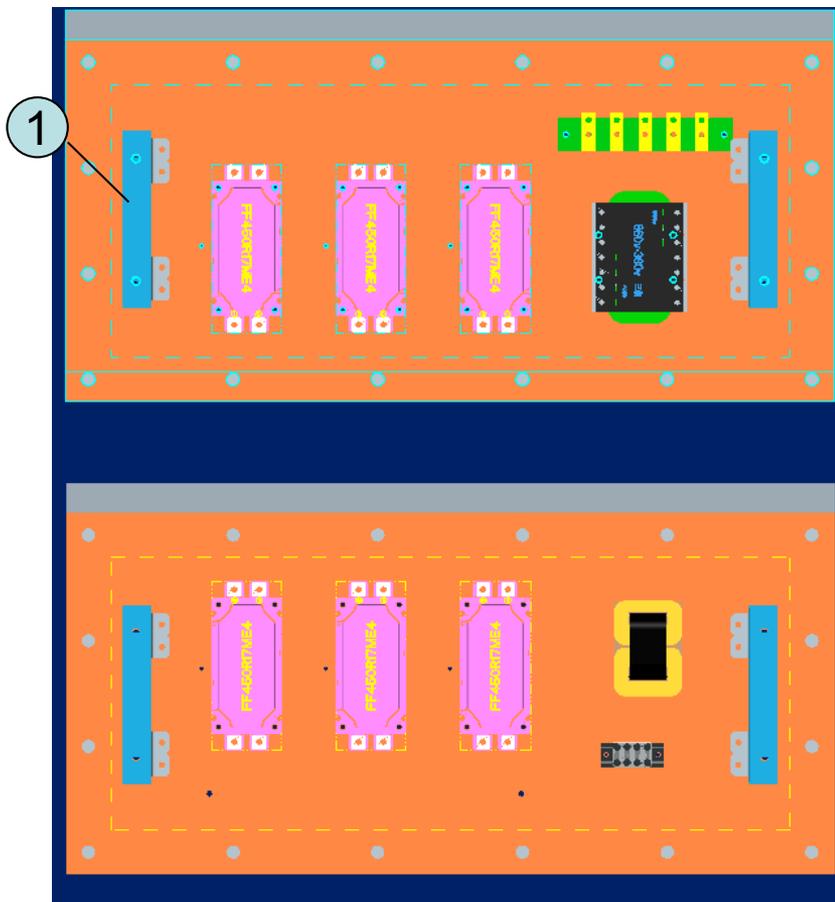


STEP1.安装模块、变压器和端子台



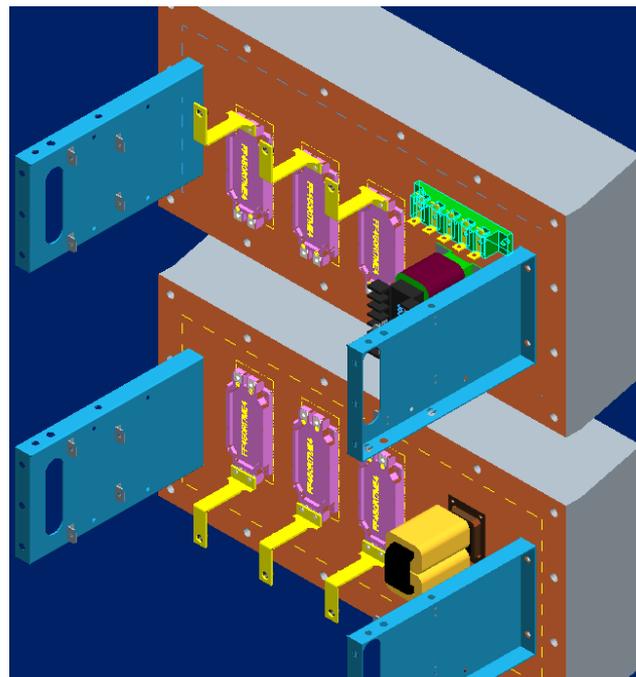
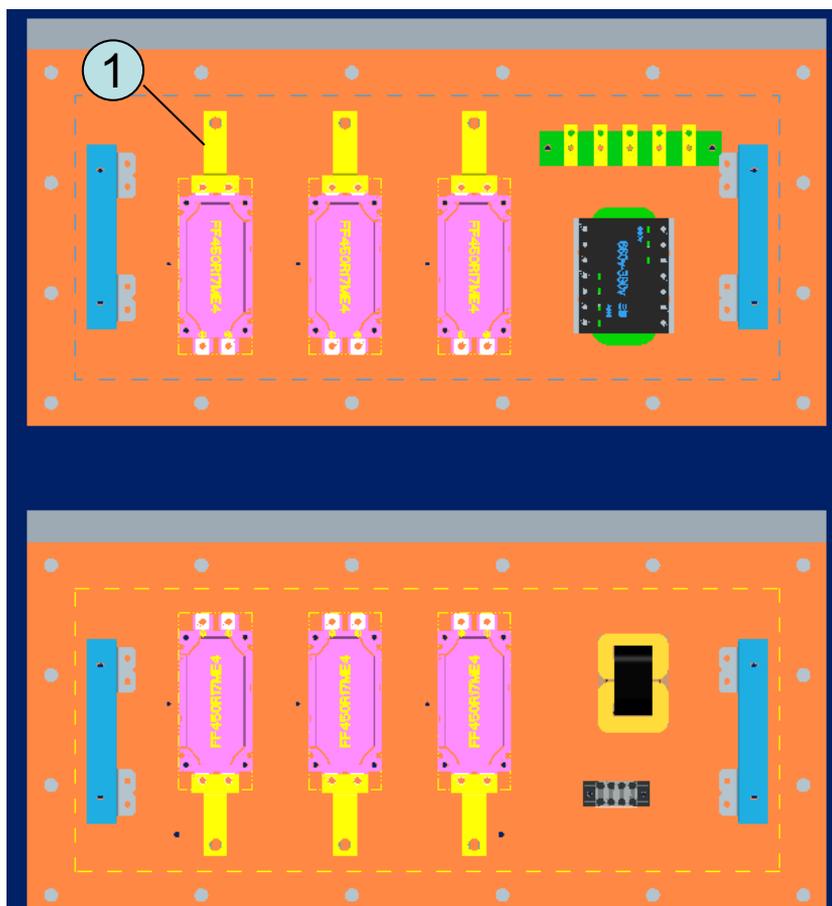
序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	FFR330R17ME4-1	6	M5*16共24pcs
2	660V端子台	1	M5*16共2pcs
3	660V转380V变压器	1	M6*15共4pcs
4	660V转220V变压器	1	M4*15共4pcs
5	固定式端子盘	1	M4*15共2pcs

STEP2.安装侧板组件



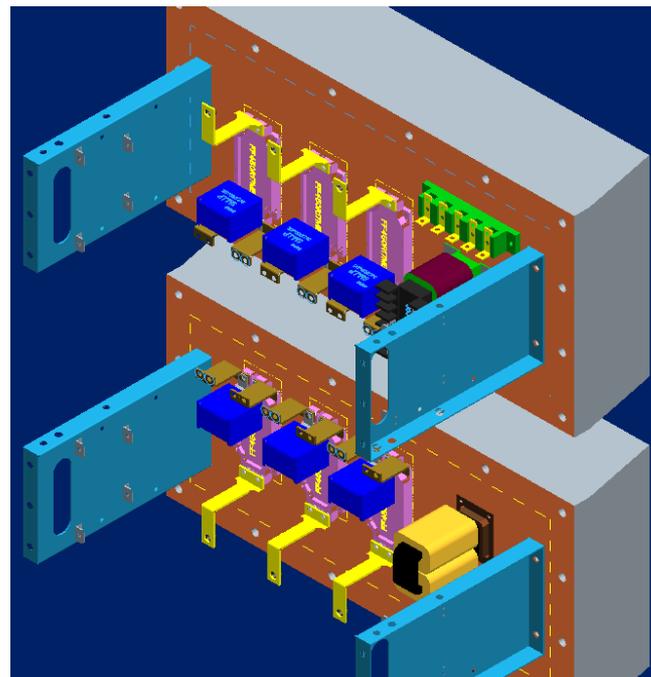
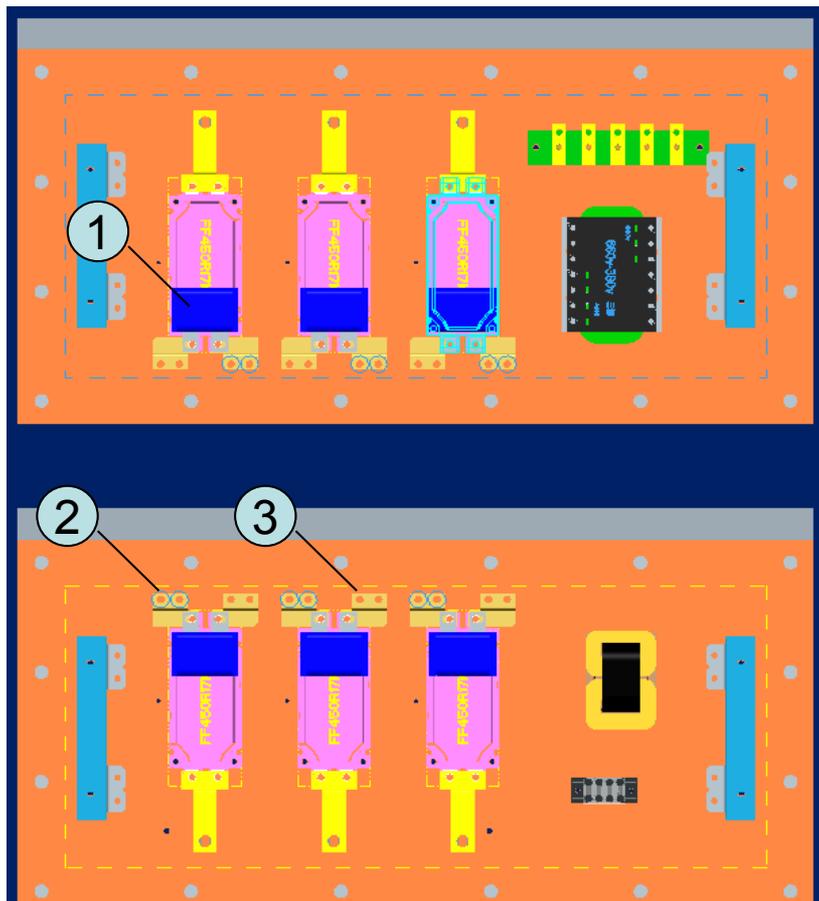
序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	机箱侧板	4	M8*16共8pcs

STEP3.安装IGBT输入输出铜排



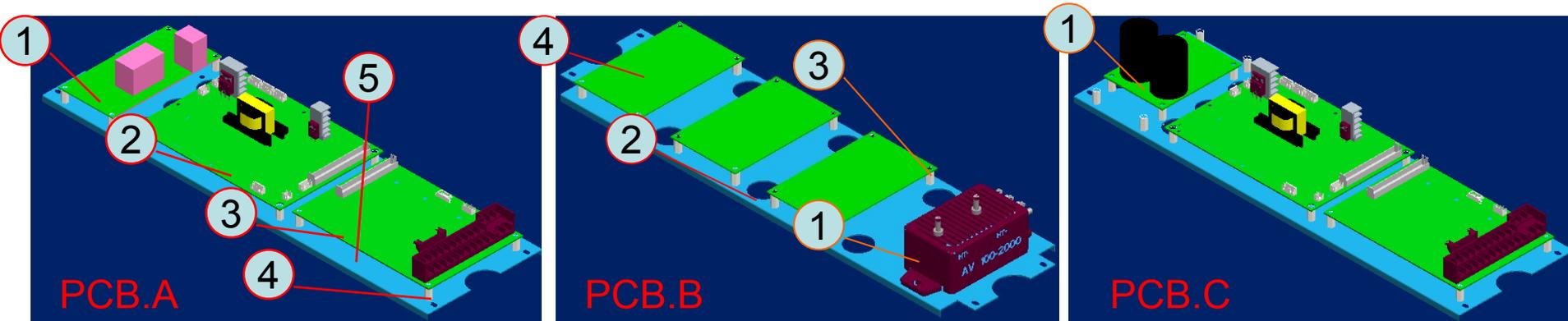
序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	IGBT输入输出铜排	6	M6*15共12pcs

STEP4.安装吸收电容和连接铜排



序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	吸收电容3uF 1700v	6	M6*15共12PCS
2	连接铜排1	6	
3	连接铜排2	6	

STEP5.安装IGBT驱动板、电压传感器等组件



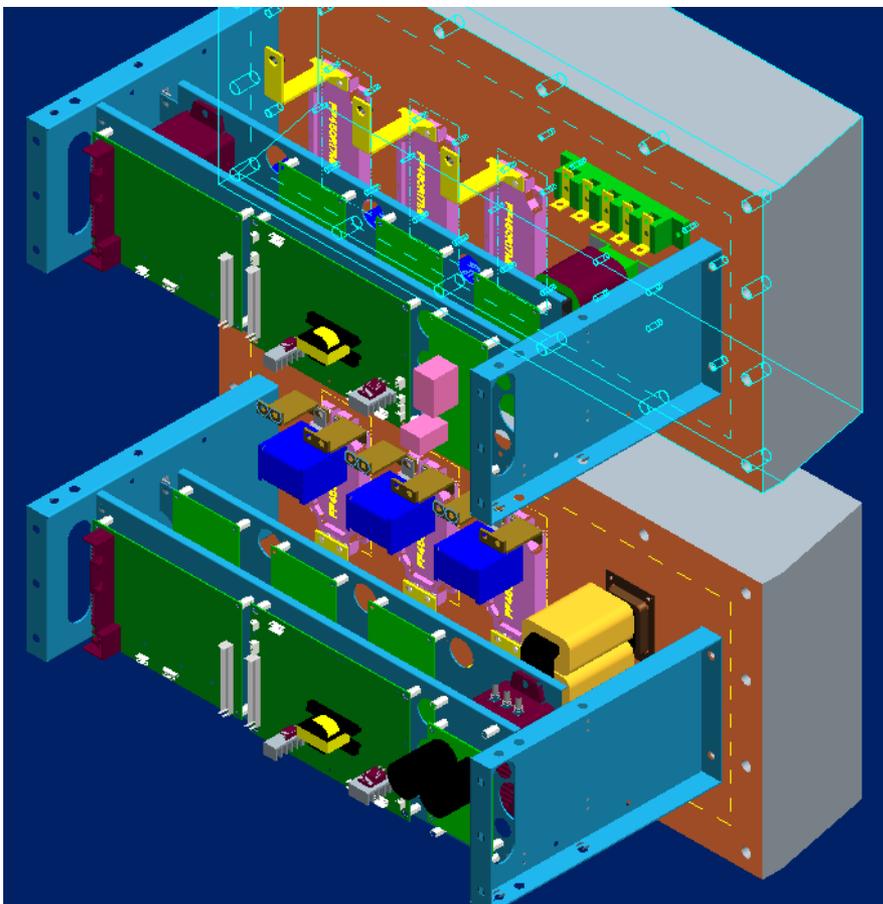
PCB. A/PCB. C

序号	型号 (PCB. A/PCB. C)	数量	紧固件规格数量
1	检测板/SUB690	1	M4*10共12pcs
2	驱动板	1	
3	控制板	1	
4	间隔柱 (YCNT043)	12	
5	PCB安装板	1	

PCB. B 此组件需要制作两份，表格中为一份的数量

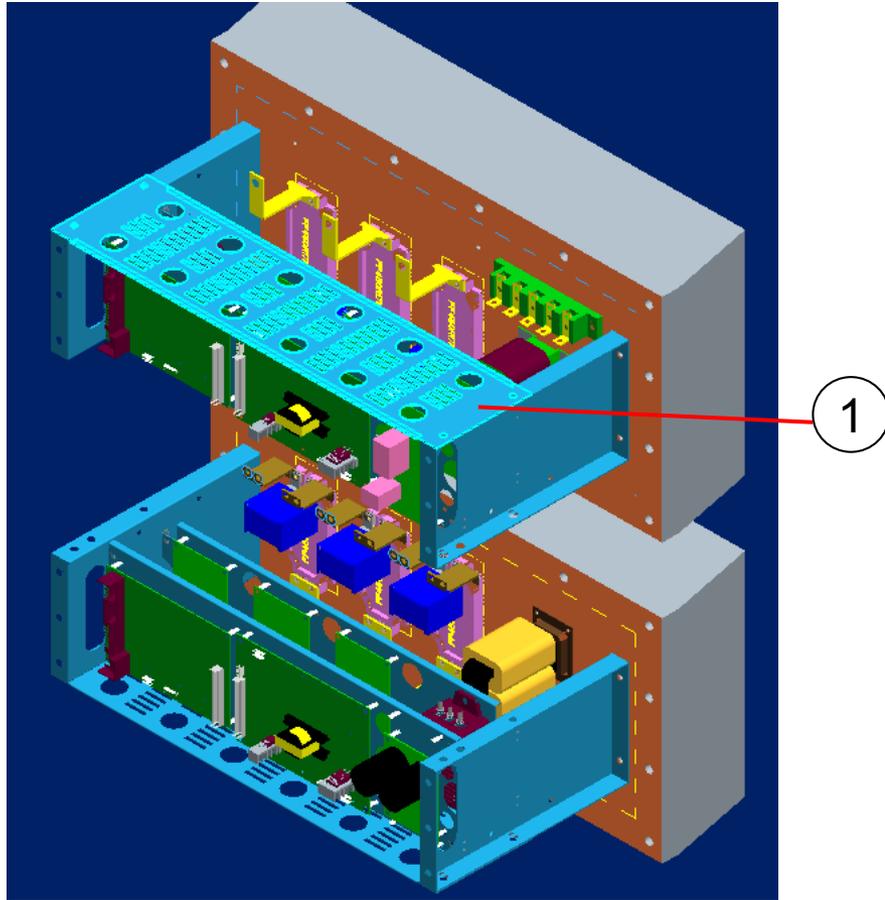
序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	电压检测霍尔传感器	1	M6*16共2pcs
2	PCB安装板	1	
3	间隔柱 (YCNT043)	12	M4*10共12pcs
4	T6驱动板模块	3	

STEP6.安装PCB组件



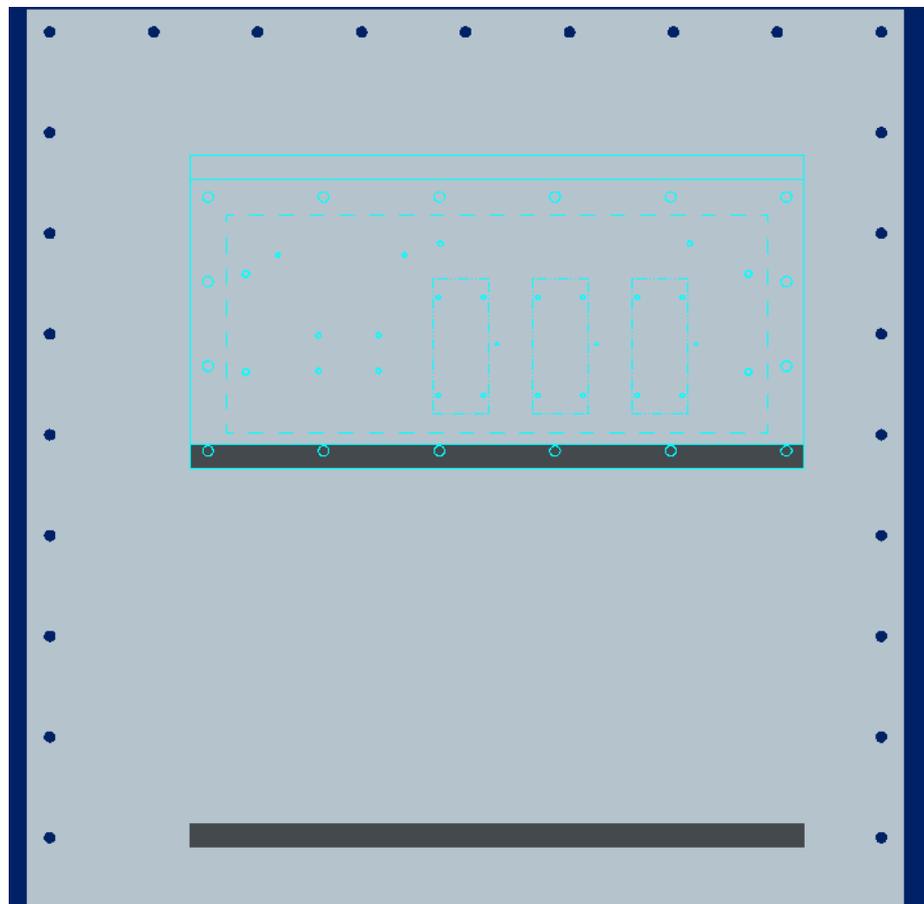
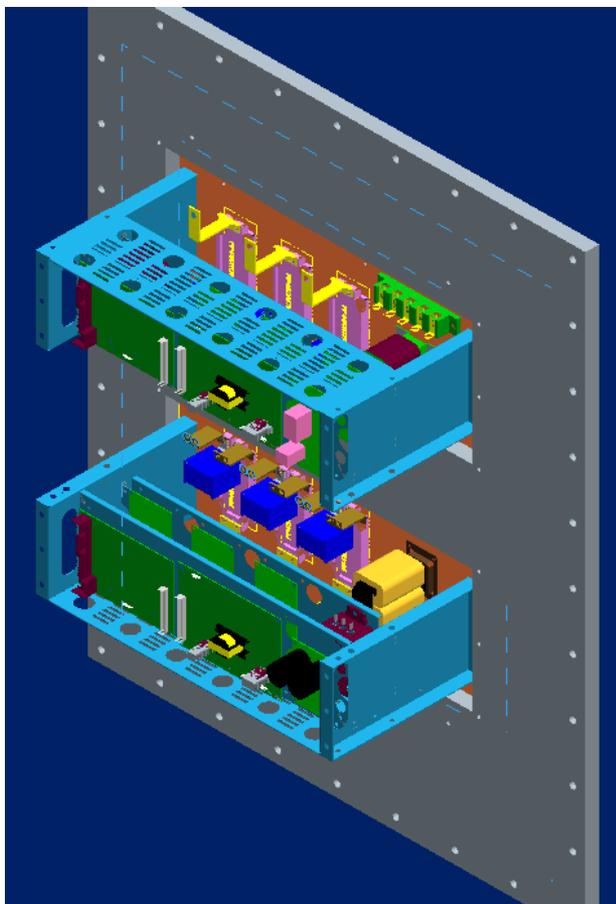
序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	PCB.A	1	M4*10共12pcs
2	PCB.B	2	
3	PCB.C	1	

STEP7.安装后盖板



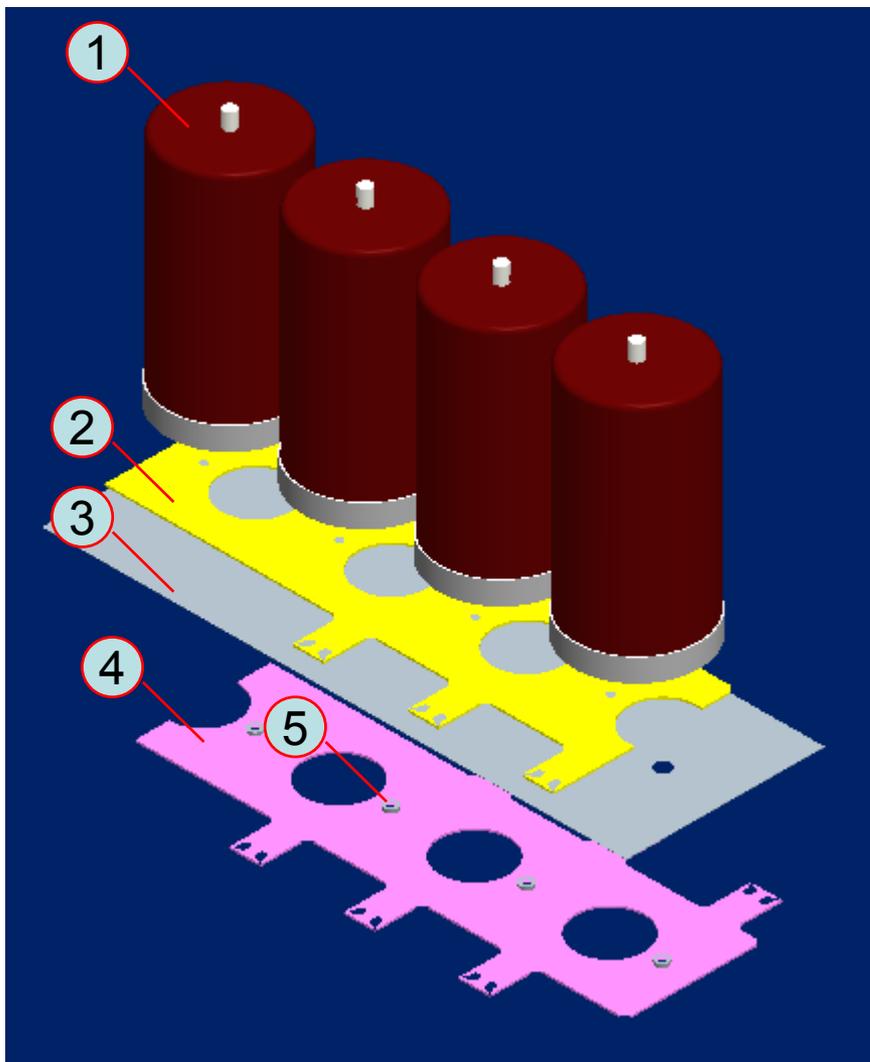
序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	背板	2	M4*10共8pcs

STEP7.将组件安装入机箱并紧固



序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	箱体	1	M8*35共32pcs

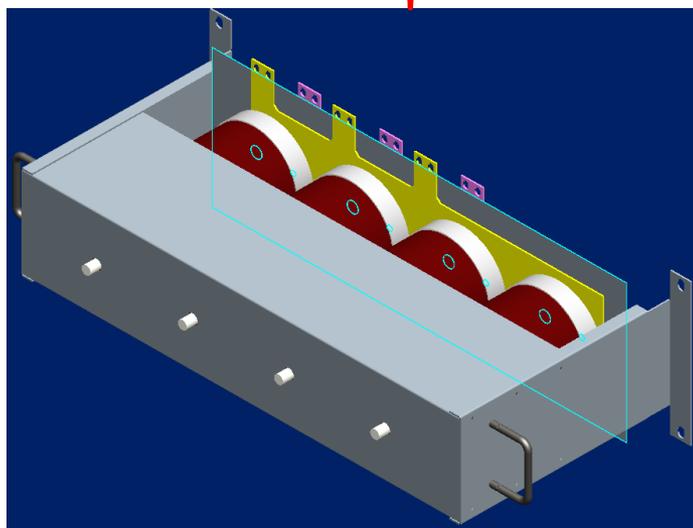
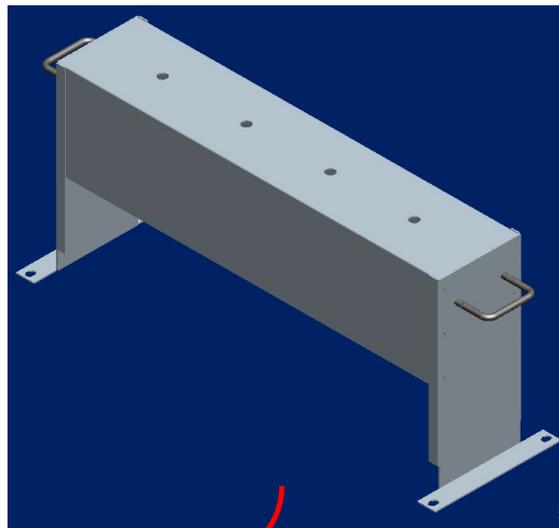
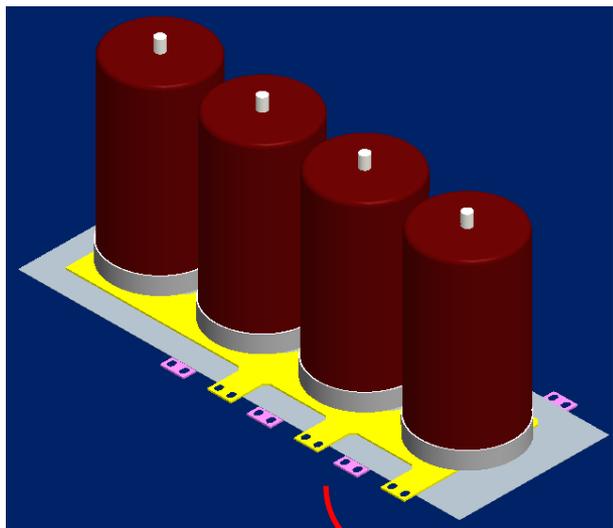
STEP9.安装电容组件



序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	薄膜电容1200uf	4	M6*15共4pcs
2	正极铜排	1	
3	绝缘纸	2	
4	负极铜排	1	
5	铜垫片	4	

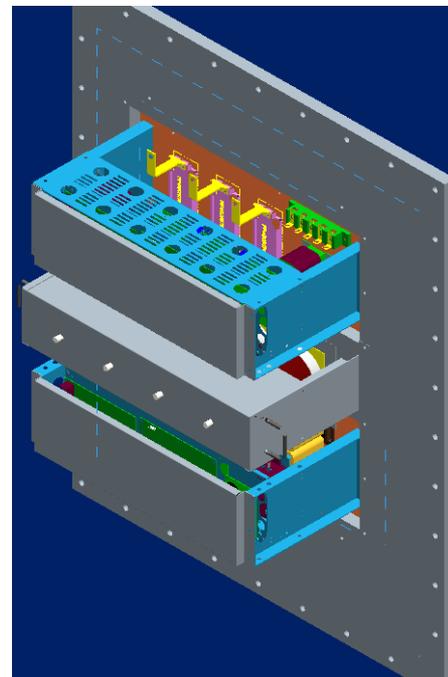
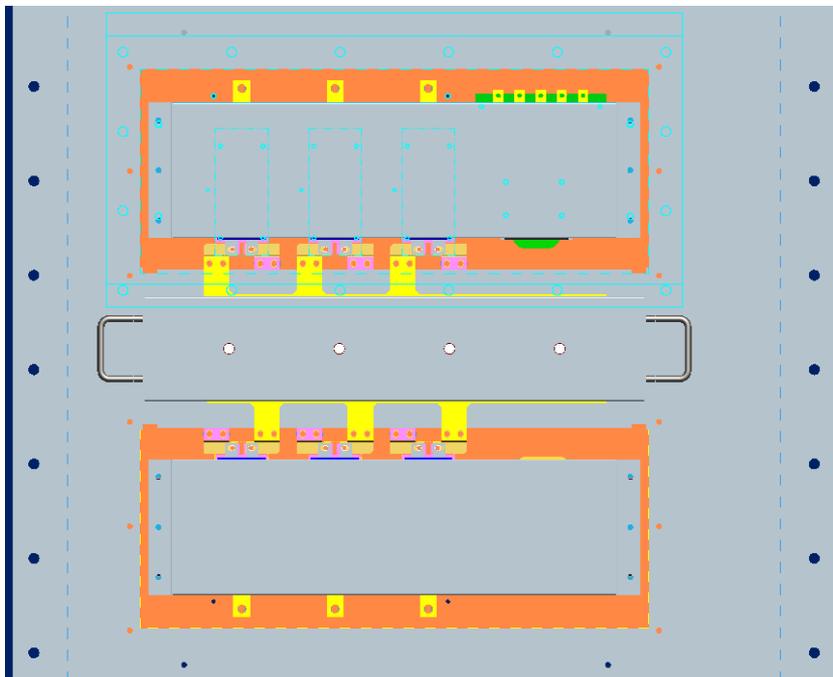
第4项和第5项在送货时已经组合

STEP10. 安装电容盒把手，将电容装入电容盒



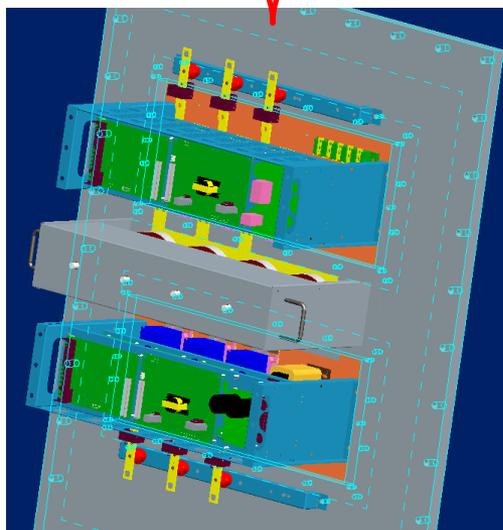
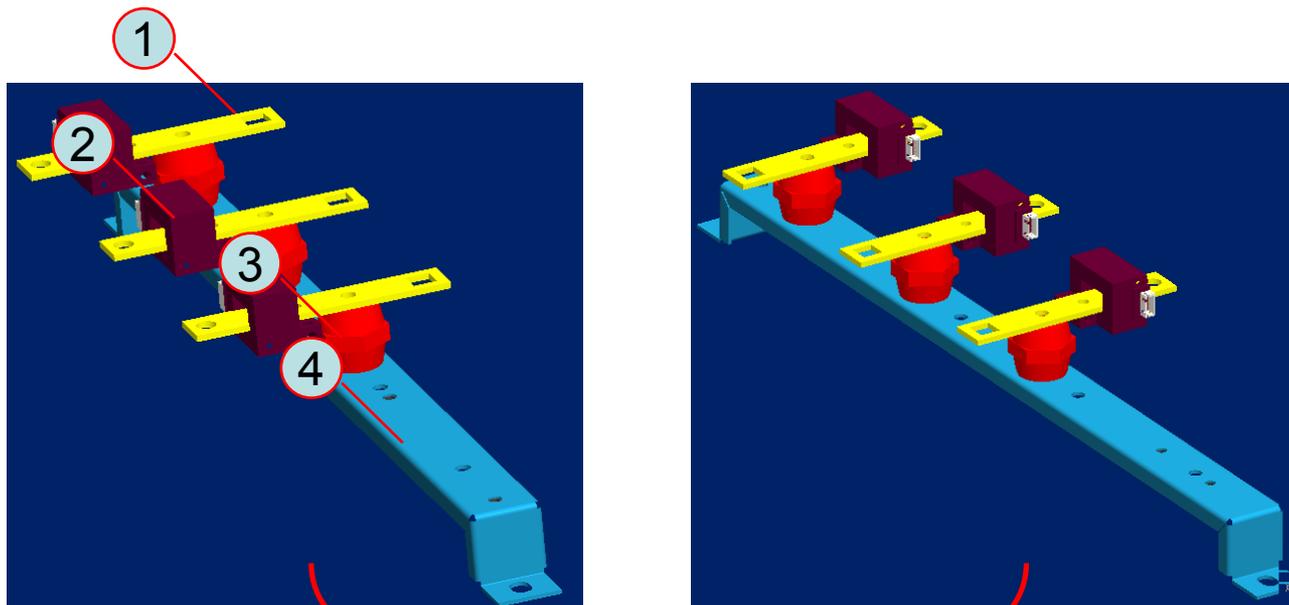
序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	电容盒	1	M12螺母共4PCS
2	电容组件	1	M12齿形垫片共4PCS
3	把手	2	M5*10共2pcs

STEP11.电容组件入箱



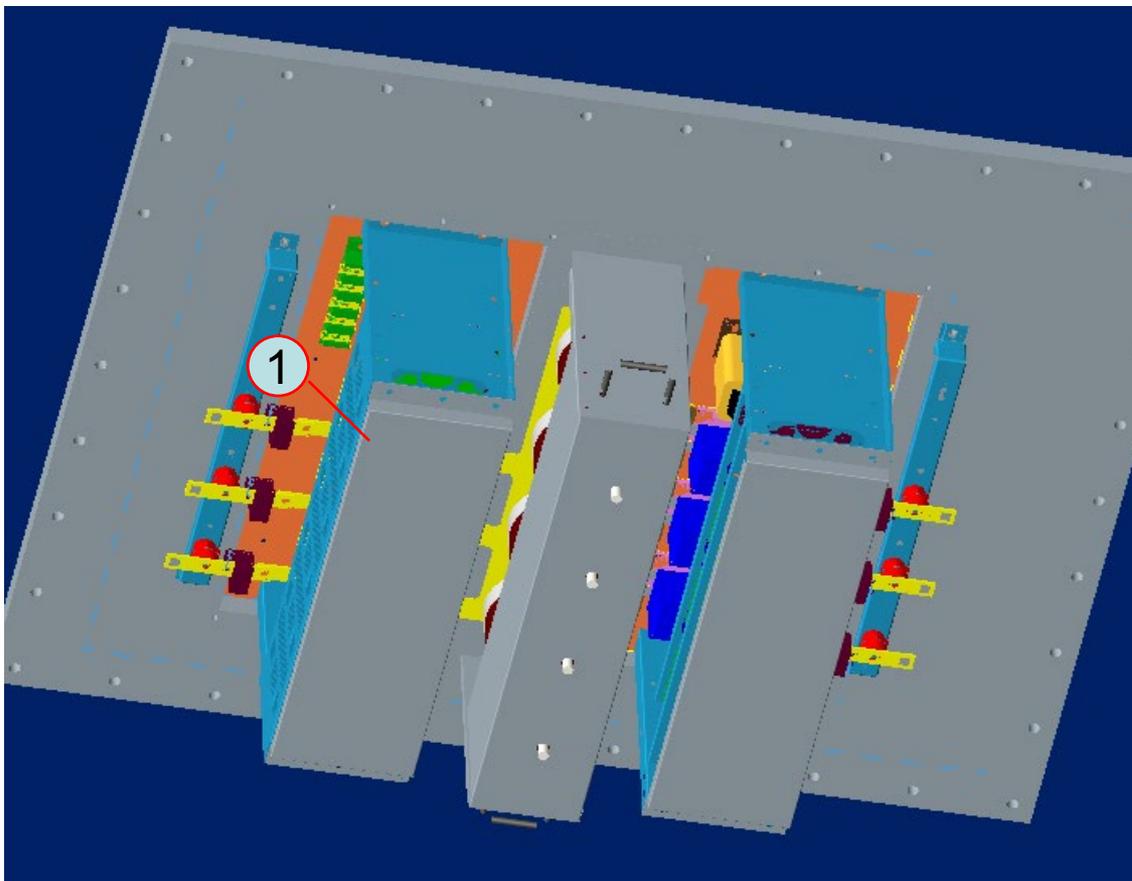
序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	电容组件	1	M8*30共4pcs M5*12共12PCS

STEP12. 安装输入输出部件



序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	输入输出铜排	6	M6*10共6PCS
2	电流霍尔	6	M4*10共6PCS
3	绝缘柱	6	M6*10共6PCS
4	支架	2	M8*10共2PCS

STEP13.安装上盖



序号	型号	数量	紧固件规格数量
1	上盖	2	M5*10共12PCS